

Microbial conversion of methyl laurate to dodecanoic acid - using a strain of *Candida tropicalis*, giving higher conversion rate than for higher homologues

Patent Number : EP-316702

International patents classification : C07C-055/21 C12N-001/16 C12P-007/44 C12R-001/74

Abstract :
EP-316702 A *Candida tropicalis* strain with the deposition reference number 18M 4277, and mutations and variants of this have the capability of converting methyl laurate into the corresp. alpha,omega-dicarboxylic acid at a higher rate of conversion than for higher homologues. The fermentation medium may contain emulsifiers, foam inhibitors and opt. other assistants. In a claimed process, the *Candida tropicalis* DC2-C2009 is cultivated at a constant pH of less than 7, but greater than 5.5 to practically complete consumption of the co-substrate, the pH is then raised to 7.1-8 and the fatty acid mixt. is added once or several times and after allowing an induction phase of several hrs. sufficient cosubstrate is added to maintain cell respiration.
USE/ADVANTAGE - The microorganism *Candida tropicalis* 052-C2009 and/or its mutations and variants has high selectivity to conversion of C12 cpds., esp. methyl laurate into dodecanoic acid. The *C. tropicalis* strain is esp. useful for fermentation of ester mixts. of esters of lauric acid-rich fatty acid mixts. with 1-6C alcohols, esp. monoalcohols and esp. methyl esters of coconut oil or palm kernel oil or synthetic methyl laurate mixts. and/or their distillates or refinement prods. The satd. dicarboxylic acid mixts. produced are generally suitable for direct use, e.g. for modification of polymers and resins. (0/0)

• Publication data :

Patent Family : EP-316702 A 19890524 DW1989-21 Ger 7p *
AP: 1988EP-0118506 19881107 DSR: AT BE CH DE ES FR GB
GR IT LI LU NL SE
DE3738812 A 19890524 DW1989-22 AP: 1987DE-3738812
19871116
JP01160478 A 19890623 DW1989-31 AP: 1988JP-0291044
19881116
Priority n° : 1987DE-3738812 19871116
Covered countries : 14
Publications count : 3
Cited patents : EP-199972 1.Jnl.Ref; A3...9021; No-SR.Pub
Additional words : POLYPROPYLENE GLYCOL

• Patentee & Inventor(s) :

Patent assignee : (HENK) HENKEL KGAA
Inventor(s) : KOPPHOLTWI B; SCHINDLER J

• Accession codes :

Accession N° : 1989-152258 [21]
Sec. Acc. n° CPI : C1989-067286

• Derwent codes :

Manual code : CPI: A10-E01 D05-C09
D05-H05 E10-C02E
Derwent Classes : A60 D16 E17

• Update codes :

Basic update code : 1989-21
Equiv. update code : 1989-22; 1989-31



⑯ BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND



DEUTSCHES
PATENTAMT

⑯ Offenlegungsschrift
⑯ DE 3738812 A1

⑯ Int. Cl. 4:
C 12 N 1/16

C 12 P 7/44
C 07 C 55/21
// (C12P 7/44,
C12R 1:74)

⑯ Aktenzeichen: P 37 38 812.6
⑯ Anmeldetag: 16. 11. 87
⑯ Offenlegungstag: 24. 5. 89

DE 3738812 A1

⑯ Anmelder:
Henkel KGaA, 4000 Düsseldorf, DE

⑯ Erfinder:
Kopp-Holtwiesche, Bettina, Dr., 4000 Düsseldorf,
DE; Schindler, Joachim, Dr., 4010 Hilden, DE

⑯ Mikrobielle Synthese von Dodecandisäure

Für ein Verfahren zur fermentativen Umwandlung von Fettsäureestergemischen, die zumindest anteilsweise Laurinsäureester enthalten, in Dicarbonsäuren mit gleicher C-Atomanzahl, bezogen auf den Fettsäureteil, soll ein Mikroorganismus zur Verfügung gestellt werden, der eine höhere Transformationsgeschwindigkeit für C₁₂-Verbindungen als für deren höhere Homologe aufweist. Dies gelang dadurch, daß die Umwandlung in Gegenwart eines Mikroorganismenstammes *Candida tropicalis* DC2-C2009 (DSM 4277) und/oder dessen Mutanten und/oder Varianten, die die Fähigkeit aufweisen, Methylaurat mit höherer Transformationsgeschwindigkeit als dessen höhere Homologe in alpha-omega-Dicarbonsäuren umzuwandeln, durchgeführt wird.

DE 3738812 A1

Beschreibung

Die Erfindung liegt auf dem Gebiet der spezifischen Umwandlung von C₁₂-Fettsäureestern zu alpha-omega-Dicarbonsäuren und stellt für die gezielte Umwandlung von Methylaurat neue Mutanten von *Candida tropicalis* sowie ein geeignetes Verfahren zur Verfügung.

5 Dicarbonsäuren mit mehr als 10 C-Atomen sind nach Methoden der präparativen organischen Chemie im technischen Maßstab schwer herstellbar. Dies gilt insbesondere für Dicarbonsäuren, die außer den beiden endständigen Carboxylgruppen noch weitere funktionelle Gruppen wie Doppelbindungen oder Hydroxylgruppen aufweisen.

10 Man hat daher versucht, aus gut zugänglichen Rohstoffen mit Hilfe der Stoffwechselleistungen verschiedener Mikroorganismen Dicarbonsäuren präparativ zu erzeugen. So wird in der deutschen Patentschrift 21 40 133 vorgeschlagen, auf Alkane, primäre Alkanole oder Carbonsäuren Hefen der Gattung *Candida* oder *Pichia* unter Fermentationsbedingungen einwirken zu lassen. Bei Einsatz von zum Beispiel einem speziellen Stamm von *Candida lipolytica* entstehen dabei Dicarbonsäuren, deren C-Kette gegenüber dem Ausgangsmaterial nicht oder nicht wesentlich abgebaut ist und auch ansonsten keine Veränderungen wie Einführen neuer funktioneller Gruppen aufweist. Ähnliche Verfahren, die von anderen Rohstoffen ausgehen, bei denen spezielle andere Mikroorganismen eingesetzt werden, sind beschrieben in den US-Patenten 39 75 234 und 43 39 536; in der britischen Patentschrift 14 05 026 sowie in den deutschen Offenlegungsschriften 21 64 626, 28 53 847, 29 37 292 und 29 51 177.

20 Das US-Patent 44 74 882 hat ungesättigte Dicarbonsäuren zum Gegenstand. Diese werden gewonnen, indem ein Stamm der Spezies *Candida tropicalis* zur Umwandlung von ungesättigten Monocarbonsäuren mit 14 bis 22 C-Atomen eingesetzt wird. Die ungesättigten Dicarbonsäuren entsprechend in der Anzahl und Lage der Doppelbindung den Ausgangsmaterialien.

Nach all den genannten Verfahren werden jedoch die gewünschten Dicarbonsäuren nur in recht kleinen Mengen erhalten. So sind im genannten US-Patent bei einer Fermentationsdauer von 2 Tagen Ausbeuten an Dicarbonsäure zwischen 0,65 g/l und maximal 1,96 g/l genannt. Für ein technisch genutztes Verfahren sind derartige Ausbeuten zu niedrig.

25 In der nicht vorveröffentlichten deutschen Patentanmeldung, Aktenzeichen P 37 21 119.6, wird eine Mutante von *Candida tropicalis* beschrieben, die in der Lage ist, Substrate mit einer Kettenlänge von 14 C-Atomen, beispielsweise Methylmyristat gezielt in eine Dicarbonsäure mit 14 C-Atomen umzuwandeln.

30 Vor dem Hintergrund dieses Standes der Technik bestand der Wunsch, einen Mikroorganismus zur Verfügung zu haben, der in der Lage ist, Ester der Larinsäure, z. B. Methylaurat, in die entsprechende Dicarbonsäure umzusetzen und der dabei eine höhere Transformationsgeschwindigkeit für C₁₂-Verbindungen als für deren höhere Homologen (C₁₄, C₁₆, C₁₈) aufweist. Darüber hinaus sollten für ein technisches Verfahren hinreichende Ausbeuten erreicht werden.

35 Gegenstand der Erfindung ist somit ein *Candida tropicalis*-Stamm mit der Hinterlegungsbezeichnung DSM 4277 (DC2—C2009) (hinterlegt nach Budapest Vertrag) sowie dessen Mutanten und Varianten, die die Fähigkeit aufweisen, Methylaurat mit einer höheren Transformationsgeschwindigkeit als dessen höhere Homologe in alpha-omega-Dicarbonsäuren umzuwandeln.

40 Ein weiterer Gegenstand der Erfindung ist ein Verfahren zur fermentativen Umwandlung von Fettsäureestern, die zumindest anteilsweise Larinsäureester enthalten, in Dicarbonsäuren mit gleicher C-Atomanzahl, bezogen auf den Fettsäureteil, dadurch gekennzeichnet, daß die Umwandlung in Gegenwart eines Mikroorganismenstammes *Candida tropicalis* DC2—C 2009 (DSM 4277) (hinterlegt nach Budapest Vertrag) und/oder dessen Mutanten und/oder Varianten, die die Fähigkeit aufweisen, Methylaurat mit höherer Transformationsgeschwindigkeit als dessen höhere Homologe in alpha-omega-Dicarbonsäuren umzuwandeln, durchgeführt wird.

45 Der erfindungsgemäß eingesetzte Stamm *Candida tropicalis* DC2—C 2009 (hinterlegt nach Budapest Vertrag) wurde durch Mutation und Selektion aus dem öffentlich zugänglichen Stamm *Candida tropicalis* ATCC 20 336 gewonnen. Außer dem hinterlegten Stamm sind auch dessen Mutanten und Varianten einsetzbar, sowie sie die o. g. Fähigkeit zur bevorzugten Umwandlung von Laurinsäureestern zu Dodecandicarbonsäure besitzen.

50 Derartige Mutantenstämme lassen sich durch Mutationen und Selektion, insbesondere durch mehrfache Mutation und mehrfache Selektion gewinnen. Die Mutation kann beispielsweise durch energiereiche Bestrahlung wie UV- oder Röntgenstrahlung erfolgen. Geeignet ist insbesondere aber auch die Behandlung der Zellen mit mutagenen Agentien. Geeignete mutagenen Agentien sind beispielsweise Nitrosoguanidinverbindungen — wie beispielsweise 1-Methyl-3-nitro-1-nitrosoguanidin — oder Ethylmethansulfonat. Im einzelnen kann hier auf die allgemeinen Angaben des Standes der Technik verwiesen werden, siehe hierzu beispielsweise US-Patentschrift 40 29 549, Spalte 2, Zeilen 57 ff., mit den dort enthaltenen Verweisungen.

55 Zur Herstellung von Mutanten, die für das erfindungsgemäße Verfahren geeignet sind, werden die Bedingungen von Konzentration und Einwirkzeit des mutagenen Agens so gewählt, daß die Ausgangspopulation durch die Behandlung zu 10 bis 99,999 Prozent inaktiviert wird. Vorzugsweise wird eine Abtötungsrate von 50 bis 99,9 Prozent gewählt.

60 Zur nachfolgenden Auslese der erfindungsgemäß geeigneten Mutanten aus der großen Population der Mikroorganismen nach der Mutationsbehandlung werden Kulturbedingungen gewählt, unter denen die abgeänderten spezifischen Eigenschaften der entstandenen Mutantenstämme zum Selektionsvorteil werden oder erkennbar werden. Zur Selektion kann die nach der Mutation erhaltene Mikroorganismenpopulation beispielsweise auf einem Minimalmedium angebrütet werden, das als einzige Kohlenstoffquelle die im erfindungsgemäßen Verfahren eingesetzten Substrate enthält. Diejenigen mutierten Mikroorganismen, die aufgrund der Mutationsbehandlung ihre Fähigkeit verloren haben, auf der jetzt vorliegenden Kohlenstoffquelle zu wachsen, können sich beim

Bebrütet des Trennmediums nicht vermehren. Sie wachsen also nicht. Ein anderer Teil der Mutantenpopulation, der entweder bei der Mutationsbehandlung nicht hinreichend geschädigt worden ist oder andere Defekte erlitten hat, ist befähigt, auf der Kohlenstoffquelle des Trennmediums zu wachsen. Bei der Bebrütung tritt also eine Vermehrung ein. Um eine Trennung zu erreichen, enthält das Trennmedium Stoffe, die bewirken, daß die 5 achsenden Stämme aufgrund ihres Wachstums oder während ihres Wachstums abgetötet werden, ohne daß dabei die nicht wachsenden Mutantenstämme geschädigt werden. Möglich ist eine solche Trennung beispielsweise durch Zusatz von Antibiotika, wie z. B. Nystatin.

Eine andere Möglichkeit der Mutantentrennung in diesem Stadium ist der Einbau von zellschädigenden, insbesondere reaktiven Komponenten in den auf dem Trennmedium wachsenden Anteil der Mutantenpopulation. Geeignet ist beispielsweise der Einbau von ^{32}P in die wachsenden Stämme. Möglich ist das beispielsweise 10 durch Mitverwendung entsprechend radioaktiv markierter Salze der Phosphorsäure in der Nährlösung dieses Selektionsschritts. Für die Trennung mittels ^{32}P hat sich insbesondere die Mitverwendung von $\text{NaH}_2^{32}\text{PO}_4$ in der Nährlösung bewährt.

Aus den somit angereicherten Mutanten können dann zum Beispiel mittels der an sich bekannten Lederbergschen Stempelmethode die erfundungsgemäß angestrebten Mutantenstämme (Defektblockmutantenstämme) 15 isoliert werden. Bezuglich der hier eingesetzten Verfahrensweise und zur Antibiotika-Anreicherungsmethode und zur Lederbergschen Stempelmethode wird beispielsweise verwiesen auf J. Amer. Chem. Soc. 70, 4267, (1948) und Davis, B. D. (Antibiotika-Anreicherungsmethode), J. Bact. 63, 399 (1952) Lederberg, J., Lederberg, E. M. (Lederbergsche Stempelmethode).

Zur weiteren Selektion der Mutanten wird der Fachmann deren Fähigkeit zur bevorzugten Umwandlung von Laurinsäureestern im Vergleich zu deren höheren Homologen berücksichtigen. Weiter berücksichtigen wird er die Menge der erzeugten Dicarbonsäuren. So kann erfundungsgemäß Dodecandisäure unter Schüttelkolbenbedingungen in Mengen von mindestens 10 g/l pro 96 Stunden Transformationszeit aus Methylaurat hergestellt 20 werden.

Die erfundungsgemäßen Mutanten setzen Laurinsäure selbst nicht zu Dodecandisäure um. Vielmehr wirkt Laurinsäure bereits in Konzentrationen von größer 0,1 Gew.-% zytotoxisch. Um so erstaunlicher für den Fachmann ist die hohe Transformationsleistung für Ester der Laurinsäure.

Als bevorzugte Ausgangsprodukte im erfundungsgemäßen Verfahren können die Ester laurinsäurericher Fettsäuremischungen mit C₁- bis C₆-Alkoholen, insbesondere C₁- bis C₆-Monoalkoholen eingesetzt werden. So können insbesondere Methylester von Kokosöl oder Palmkernöl oder daraus durch Anreicherungs- und Destillationsverfahren hergestellte methylauratreichere Schnitte eingesetzt werden. Ebenso geeignet sind voll synthetisch hergestellte Fettsäureestergemische, die zumindest anteilweise Ester der Laurinsäure enthalten. Aus diesen Gemischen wird bevorzugt Dodecandisäure gebildet.

Der Fachmann wird in jedem Falle darauf achten, daß der Gehalt an freier Laurinsäure so gering wie möglich eingestellt wird.

Eine Gruppe von Monocarbonsäureestern, die im erfundungsgemäßen Verfahren als Ausgangsstoffe eingesetzt werden können, sind die Ester von Carbonsäuren, die durch Oligomerisierung von Ethylen und entsprechende Umwandlung zugängig sind.

Im Hinblick auf den Alkoholteil der eingesetzten Ester kann gesagt werden, daß Ester von Alkoholen einer Funktionalität von 1 bis 4 und einer C-Atom-Anzahl von 1-6 geeignet sind. Bevorzugt sind jedoch die Ester von Monoalkoholen, insbesondere die Ester von kurzkettigen Monoalkoholen, wie Methanol oder Ethanol. Das zur Durchführung des erfundungsgemäßen Verfahrens eingesetzte Fermentationsmedium entspricht den für die Anzucht von *Candida*, insbesondere von Mikroorganismen der Spezies *Candida tropicalis* bekannten und beschriebenen Medien. Geeignete Fermentationsmedien enthalten die üblichen Spurenelemente, eine Stickstoffquelle und darüber hinaus zusätzlich eine mit dem zu transformierenden Substrat nicht identische Kohlenstoffquelle. Unter Spurenelementen sind hier Salze der Kationen Ammonium, Kalium, Natrium, Magnesium, Calcium, Mangan, Zink, Eisen oder der Anionen Phosphat, Sulfat, Chlorid zu verstehen. Als Stickstoffquelle können neben anorganischen Verbindungen auch Pepton, Hefeextrakt oder Maisquellwasser eingesetzt werden.

Die Fermentationslösung enthält weiterhin als Kohlenstoffquelle ein Cosubstrat. Als Cosubstrat kann beispielsweise Natriumacetat eingesetzt werden. Weiterhin ist es möglich, daß als Cosubstrat übliche Zucker wie Glucose, Fructose, Maltose, Trehalose und dergleichen eingesetzt werden. Besonders bevorzugte Cosubstrate sind Glucose und Glycerin.

Bei der Durchführung des Verfahrens hat es sich als zweckmäßig erwiesen, in zwei Stufen zu arbeiten, in der ersten Stufe werden die Mikroorganismen angezüchtet. Dabei kann es gewünscht sein, den pH auf Werte kleiner 7, beispielsweise auf einen Wert zwischen 5,5 und 7 einzuregeln und konstant zu halten und die Cosubstratmenge so zu wählen, daß Cosubstrate gegen Ende der ersten Stufe praktisch vollständig verbraucht ist.

In der zweiten Stufe kann der umzusetzende Fettsäureester hinzugefügt werden, wobei man allerdings zu Beginn der Stufe den pH auf Werte zwischen 7,1 und 8, insbesondere auf einen Wert um 7,2 einstellt. Es hat sich weiterhin als zweckmäßig erwiesen, in der zweiten Stufe nach einer Induktionsphase von mehreren Stunden, beispielsweise 4 bis 8 Stunden, so viel Cosubstrate zuzudosieren, daß die Zellatmung aufrechterhalten bleibt. Der Fachmann wird hierzu mit einer geeigneten Elektrode den Sauerstoffgehalt des Fermentationsansatzes kontrollieren.

Weiterhin hat es sich als zweckmäßig erwiesen, das umzuwendende Ausgangsprodukt während der Fermen- 65 tationsdauer nach und nach zuzufügen.

Die erfundungsgemäß entstehenden Dicarbonsäuren können anteilweise als Monoester vorliegen. Aus den Monoestern können die freien Säuren in an sich bekannter Weise durch Verseifen gewonnen werden.

Nach einer weiteren Ausführungsform des erfundungsgemäßen Verfahrens ist es bevorzugt, den zur Umwandlung vorgesehenen Ausgangsverbindungen zur besseren Verteilung im Fermentationsmedium Emulgatoren

zuzufügen. So werden günstige Ergebnisse erzielt, wenn insgesamt 0,1 bis 3 Gew.-%, bezogen auf Fermentationsmedium, an Emulgatoren vorhanden sind. Geeignet sind hier physiologisch verträgliche Emulgatoren und insbesondere physiologisch verträgliche nichtionische Emulgatoren. So können beispielsweise Zuckerester oder auch Sorbitanester, ethoxylierte Zuckerster, ethoxylierte Sorbitanester oder auch Alkylglycoside eingesetzt werden.

Als weitere Hilfsstoffe können bei dem erfundungsgemäßen Verfahren auch Schaum inhibitoren zugesetzt werden. Bevorzugt sind bioverträgliche Schaum inhibitoren, wie beispielsweise solche auf Basis Polypropylen-glykol. Nötigenfalls können weitere übliche Hilfsstoffe zugesetzt werden.

Die nach dem erfundungsgemäßen Verfahren erhaltenen Dicarbonsäuren entsprechen in ihrer Kettenlänge dem Säureanteil der eingesetzten Ester. Aufgrund der höheren Substratspezifität für C₁₂-Ester entsteht Dodecanisäure (Dekandicarbonsäure) besonderer Reinheit. So kann aus technischem Methylaurat die genannte Säure in 98%iger Reinheit erhalten werden.

Für viele Anwendungen sind die bei der Fermentation hergestellten gesättigten Dicarbonsäuregemische direkt einsetzbar. So können die Gemische beispielsweise direkt zur Modifizierung von Polymeren, insbesondere Harzen eingesetzt werden.

Die folgenden Beispiele wurden mit dem Stamm *Candida tropicalis* DC 2-C 2009 (DSM 4277) durchgeführt.

Beispiele

20 Beispiel 1

1. Kulturbedingungen und Reaktionsführung

25 1.1 Stammhaltung
Malzextrakt-Schrägröhrchen sowie Lyophilisate
1.2 Schüttelkolben (100 ml Arbeitsvolumen)
1.2.1 Vorkultur I
24 stündige Inkubation einer Schrägröhrchenabimpfung in 100 ml YM-Bouillon (Yeast-Malt-Extrakt-Bouillon pH 6 (Fa. Difco) bei 30°C und 150 rpm auf der Schüttelmaschine

30 Vorkultur II
Yeast-Nitrogen-Base (Difco) 0,67%
Natriumacetat 0,3%
Pepton 0,3%
35 Hefeextrakt 0,5%
Glucose 2%
gelöst in 0,1 M Phosphat-Puffer
pH 7,2

40 Ansatz 100 ml in 500-ml-Erlenmeyer-Schikane-Kolben
Inokulum 10 ml Vorkultur I
Inkubation bei 30°C und 150 rpm Schüttelgeschwindigkeit bis zum vollständigen Verbrauch der Glucose (ca. 24 Stunden)

45 1.2.2 Transformationskultur
Yeast-Nitrogen-Base (Difco) 0,67%
ethoxyliertes Sorbitan Monooleat 0,2%
50 Methyllaurat (technisch) 4%
Phosphat-Puffer 0,2 M
pH 8

55 Ansatz 50 ml in 500-ml-Erlenmeyer-Schikane-Kolben
Inokulum 50 ml Vorkultur II
Reaktions-Ph Wert 7,2
Inkubation bei 30°C und 150 rpm Schüttelgeschwindigkeit
Einhalten einer glucosefreien Induktionsphase (4-8 Stunden)
60 tägliche Zudosierung von 0,5% Glucose nach Ende der Induktionsphase
tägliches Nachstellen des pH-Wertes auf 7,2
tägliche Probennahme

Nach 96 Stunden Transformationszeit betrug die Dodecanisäureausbeute 10 g/l.

65 Beispiel 2

2. Herstellung im Kleinfermenter

2.1 Kleinfermentation (1,5 l Arbeitsvolumen)

Gerätetyp Fa. Braun, Biostat E (Rührfermenter)

2.2 Vorkultur

24 stündige Inkubation einer Schrägröhrchenabimpfung in Würze-Bouillon (150 ml/Fa. Merck)

5

2.3 Fermenterkultur

2.3.1 Medium

Glucose	3%	
Hefeextrakt	0,3%	
Maisquellwasser	0,1%	
$(\text{NH}_4)_2\text{SO}_4$	0,2%	
NH_4NO_3	0,1%	
NaH_2PO_4	0,1%	
K_2HPO_4	0,15%	
$\text{MgSO}_4 \times 7 \text{ H}_2\text{O}$	0,05%	
KCl	0,05%	
MnCl_2	0,05%	
$\text{ZnSO}_4 \times 7 \text{ H}_2\text{O}$	0,01%	
$\text{FeSO}_4 \times 7 \text{ H}_2\text{O}$	0,005%	
Biotin	0,0001%	
ethoxyliertes Sorbitan Monooleat	0,2%	
pH	6,0	

25

2.3.2 Prozeßführung

Belüftung 1 vvm, Rührgeschwindigkeit 900 rpm, Antischaummittel auf Basis Polypropylenglykol, automatische pH-Regelung, pO_2 -Elektrode, Wachstumsphase bis zum vollständigen Verbrauch der Glucose (24 bis 30 Stunden)

30

pH Shift von 6,0 auf 7,2; gleichzeitig Zugabe von 2% Methylaurat

Substratzudosierung semi-kontinuierlich über die gesamte Fermentation

Cosubstratzugabe (Glucose) je nach Bedarf der Zellatmung angepaßt, aber früheste Dosierung nach einer 4 bis 8stündigen Induktionsphase

tägliche Probenahme

35

Nach 120 Stunden Transformationszeit betrug die Dodecandisäureausbeute 40 g/L

Beispiel 3

Zur Bestimmung der Selektivität der eingesetzten Mutanten wurde mit Hilfe des Stammes *Candida tropicalis* DC 2-C 2009 (DSM 4277) eine Reihe unterschiedlicher Substrate umgesetzt. Die folgenden Ausbeuten wurden erhalten:

40

Kettenlänge	Alkan	Monosäure	Methylester	
C 12	2-3 g/l	0	10-12 g/l	
C 13	1 g/l	3 g/l	2 g/l	
C 14	1 g/l	4 g/l	3 g/l	
C 15	Spur	n. b.	n. b.	
C 16	0	0	1 g/l	

45

n. b. = nicht bestimmt

Patentansprüche

55

1. *Candida tropicalis*-Stamm mit der Hinterlegungsbezeichnung DSM 4277 sowie dessen Varianten, die die Fähigkeit aufweisen, Methylaurat mit einer höheren Transformationsgeschwindigkeit als dessen höhere Homologe in alphaomega-Dicarbonsäuren umzuwandeln.

60

2. Verfahren zur fermentativen Umwandlung von Fettsäureestergemischen, die zumindest anteilweise Lar-
säureester enthalten, in Dicarbonsäuren mit gleicher C-Atomanzahl, bezogen auf den Fettsäureteil, da-
durch gekennzeichnet, daß die Umwandlung in Gegenwart eines Mikroorganismenstammes *Candida tropi-
calis* DC 2-C 2009 (DSM 4277) und/oder dessen Varianten, die die Fähigkeit aufwei-
sen, Methylaurat mit höherer Transformationsgeschwindigkeit als dessen höhere Homologe in alpha-ome-
ga-Dicarbonsäuren umzuwandeln, durchgeführt wird.

65

3. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß als Ausgangsprodukte die
Ester laurinsäurereicher Fettsäuremischungen mit C_1 - C_6 -Alkoholen, vorzugsweise Monoalkoholen einge-
setzt werden.

4. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 3, dadurch gekennzeichnet, daß als Ausgangsprodukte Methyl-
ester von Kokosöl oder Palmkernöl oder voll synthetisch hergestellte Methylaurate-Mischungen und/oder
deren Destillate oder Anreicherungsprodukte eingesetzt werden.

5 5. Verfahren nach einem der Ansprüche 1—4, dadurch gekennzeichnet, daß der *Candida tropicalis*-Stamm
DC 2—C 2009 in einer ersten Stufe bis zum praktisch vollständigen Verbrauch des Cosubstrats bei einem
konstanten pH-Wert kleiner 7, aber größer 5,5 angezüchtet wird, der pH-Wert sodann auf einen Wert
zwischen 7,1 und 8 angehoben wird und sodann ein- oder mehrmals das Fettsäuregemisch zugesetzt wird
wonach man nach Verstreichen einer Induktionsphase von mehreren Stunden soviel Cosubstrat zudosiert,
daß die Zellatmung aufrechterhalten bleibt.

10 6. Verfahren nach einem der Ansprüche 1 bis 5, dadurch gekennzeichnet, daß im Fermentationsmedium
Emulgatoren, Schauminhibitoren und gewünschtenfalls weitere Hilfsstoffe zugesetzt werden.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65